

Manuel de référence de Itris Import/-Export Tool - STEP 7

Itris Automation Square- Novembre 2018

www.itris-automation.com

©Itris Automation

2008-2019

IAS

Contents

1 Itris Import/Export Tool - STEP 7 **4**
1.1 Présentation de Itris Import/Export Tool 4
1.2 Prérequis spécifiques à STEP 7 4
1.3 Avertissements spécifiques à STEP 7 4
1.3.1 Langages de programmation 4
1.3.2 Interface en ligne de commandes 5
1.3.3 Compatibilité avec les anciennes versions de PLC Checker, PLC Docgen et PLC Converter . . 5

IAS

IAS

Chapter 1

Itris Import/Export Tool - STEP 7

1.1 Présentation de Itris Import/Export Tool

L'outil d'import/export de code de Itris Automation vous permet de réaliser simplement l'export et l'import de vos codes automates, dans le but de les utiliser dans PLC Checker, PLC Docgen, ICS Monitoring et PLC Converter.

Pour plus d'informations, notamment relatives à l'installation et à l'utilisation de l'outil, veuillez vous reporter à la documentation spécifique à l'outil **Itris Import/Export Tool**. La présente documentation vient compléter cette dernière dans le cas où vous utiliseriez les plugins dédiés à STEP 7.

1.2 Prérequis spécifiques à STEP 7

Itris Import/Export Tool est capable d'exporter du code automate depuis STEP 7, sans que vous n'ayez d'autres opérations à faire que d'installer l'unité principale, le plugin STEP 7 et STEP 7 lui-même sur le même ordinateur.

1.3 Avertissements spécifiques à STEP 7

1.3.1 Langages de programmation

Tous les codes que vous pouvez réaliser sur STEP 7 ne sont pas susceptibles d'être exportés de la même façon à cause de limitations dans l'interface d'interconnexion avec STEP 7.

Ainsi, tous vos codes en Ladder (Contact), LIST, LOG (Logigramme) et les mnémoniques peuvent être exportés sans intervention de votre part. Si vous n'utilisez que ces langages, le présent paragraphe ne vous concerne pas.
Les codes écrits en **SCL, CFC et Grafcet** ne peuvent en revanche pas être exportés via l'interface d'interconnexion. Le plugin STEP 7 de **Itris Import/Export Tool** peut cependant les inclure dans les exports de code sous réserve que vous ne les génériez avant de procéder à l'opération d'exportation.

Pour cela, pour les blocs en **Grafcet**, il vous faudra à chaque fois que vous procéderez à une opération de génération, qui va créer une copie de votre code :

- Sélectionnez chaque bloc de code à exporter, puis ouvrez-le avec son éditeur
- Cliquez sur "Fichier", "Générer la source..."
- Donnez un nom à la source et validez, vous devrez recommencer cette opération pour chaque bloc

Pour les codes écrits en **CFC**, il vous faudra les exporter au format SCL, de la façon suivante :

- Compiler l'ensemble des sources, en sélectionnant les options suivantes :
  - Programme entier
  - Générer les sources SCL

Pour les codes en SCL, s'ils sont liés à une source valide, vous n'avez pas besoin de faire quoi que ce soit. Sinon, si la source a été supprimée, il vous faudra générer une source en STL grâce à l'éditeur STL.

Toutes ces procédures sont précisées dans le manuel de PLC Checker (voir paragraphe "Création des fichiers .ASC, .AWL, .GR7 et .SCL Step7").

1.3.2 Interface en ligne de commandes

À cause de limitations dans l'interface d'interconnexion avec STEP 7, il se peut que STEP 7 demande à l'utilisateur d'interagir lors d'un processus d'exportation de code. Ceci est problématique lorsque vous utilisez l'interface en ligne de commandes de **Itris Import/Export Tool** pour réaliser des exports sans intervention utilisateur.

1.3.3 Compatibilité avec les anciennes versions de PLC Checker, PLC Docgen et PLC Converter

Étant donné que le système d'import/export est plus récent que certaines versions des produits d'Itris Automation, le format d'export ou d'import du code utilisé par les produits d'Itris Automation et Itris Import/Export Tool sont différents et incompatibles.

Afin d'obtenir des fichiers compatibles avec les produits d'Itris Automation, il vous faudra utiliser l'utilitaire **STEP 7 Export Retro-Compatibility Tool** qui est installé sur votre ordinateur en même temps que le plugin STEP 7.

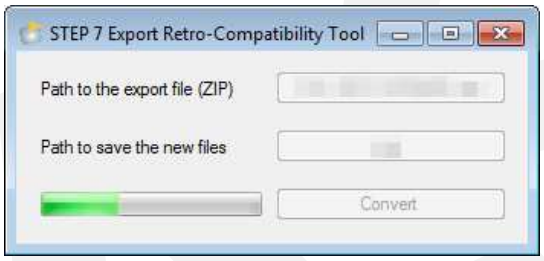


Figure 1.1:

Pour procéder, il vous suffit d'indiquer la localisation de l'export au format ZIP qui a été créé, et un dossier dans lequel écrire les fichiers à utiliser avec PLC Checker, PLC Docgen et PLC Converter, puis de cliquer sur "Convert".

A la fin de l'opération, vous obtiendrez plusieurs fichiers, que vous pouvez utiliser directement avec les produits d'Itris Automation :

- Un fichier dont l'extension est AWL, il s'agit du code CONT (Ladder), LIST et LOG (Logigramme) de votre application
- Un fichier dont l'extension est SCL, il s'agit du code SCL de votre application (s'il y en a)
- Un fichier dont l'extension est GR7, il s'agit du code Grafcet de votre application (s'il y en a)
- Un fichier dont l'extension est DIF, il s'agit de la description de l'arborescence de votre application
- Un fichier dont l'extension est ASC, il s'agit de la table de mnémoniques de votre application